

PAGEL®-PCC-I-MÖRTEL

EIGENSCHAFTEN

- **PCC-I-Betonersatzsystem** gemäß ZTV-ING, Teil 3, Abschnitt 4, DAfStb Rili-SIB und DIN EN 1504-3 für statisch und nicht statisch relevante Instandsetzungen
- hervorragend geeignet für die Verarbeitung auf **horizontalem** Untergrund
- **kunststoffvergütet** und **gebrauchsfertig**. Die Anmachflüssigkeit besteht lediglich aus Wasser, die Polymerkomponente ist bereits als Pulver in dem Mörtel enthalten
- **dampfdiffusionsfähig** und beständig gegen Frost und Tausalz
- **reduziert das Eindringen von CO₂** und Feuchtigkeit (Karbonatisierung), weitgehend dicht gegen Öl und Wasser, gleichzeitig korrosionshemmend und in hohem Maße verseifungsbeständig
- **überwacht** nach den gültigen Normen und Richtlinien, die Produktion ist gemäß **ISO 9001** zertifiziert
- **wird als System geliefert** und besteht aus folgenden Produkten:

MHO2 PAGEL-KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTBRÜCKE

MH20 PAGEL-PCC-I-MÖRTEL (0-2,0 mm)

MH80 PAGEL-PCC-I-MÖRTEL (0-8,0 mm)

ANWENDUNGSGEBIETE

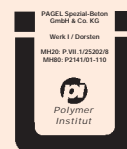
- **Instandsetzung** von Brücken- und Tunnelbauwerken bei PCC-I-Flächen (horizontal)
- **Beschichtung** von Boden- und Brückenausgleichsflächen
- **Ausbesserung** von Ausbrüchen im Betonboden
- **Untergrundboden** für nach folgende Beschichtungen und Beläge

MH20

MH80

Expositionsklassenzuordnung gemäß:
DIN 1045-2 / EN 206-1 / ZTV-W LB 219
PAGEL – PCC-I-Mörtel

	XO 0	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
MH20	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • •	•
MH80	•	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • • • •	• • •	•



MH20

MH80

TECHNISCHE DATEN			
TYP		MH20	MH80
Körnung	mm	0-2	0-8
Beschichtungsdicke	mm	6-40	> 30
Wassermenge	%	12	9
Verbrauch	kg/dm ³	2,0	2,0
Frischmörtelrohichte	kg/dm ³	2,2	2,2
Verarbeitungszeit 20 °C	min	ca. 60	ca. 60
Druckfestigkeit*	24 h N/mm ²	-	-
	7 d N/mm ²	≥ 35	≥ 35
	28 d N/mm ²	≥ 55	≥ 55
Biegezugfestigkeit	24 h N/mm ²	-	-
	7 d N/mm ²	≥ 6	≥ 6
	28 d N/mm ²	≥ 8	≥ 8
Haftzugfestigkeit	7d N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0
Klasse R4	nach 7 d N/mm ²	≥ 2,0	≥ 2,0
Dyn. E-Modul	N/mm ²	29.500	31.200

Hinweis: Alle angegebenen Prüfdaten sind Anhaltswerte, geprüft in unseren deutschen Stammwerken. Werte anderer Produktionsstandorte können variieren.

* Prüfung der Mörtel-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 196-1
 Prüfung der Beton-Druckfestigkeiten gemäß DIN EN 12390-3

Farbe: mittel- bis dunkelgrau
Lieferform: 25-kg-Sack
Lagerung: 9 Monate im geschlossenen Sack, trocken, frostfrei
Gefahrenklasse: kein Gefahrgut
 Sicherheitsdatenblatt beachten
GISCODE: ZP1
Prüfzeugnis: MH20: Allgem. bauaufs. Prüfzeugnis P VII.1/25202/8
 MH80: Allgem. bauaufs. Prüfzeugnis P 2141/01-110

CE	
0921	
PAGEL® Spezial-Beton GmbH & Co. KG D-45355 Essen	
Jahr = siehe Chargenaufdruck	
0921-BPR-2023	
EN 1504-3:2005	
MH20 u. MH80 PAGEL®-PCC-I-MÖRTEL PCC-Mörtel für statisch relevante Instandsetzung (auf der Grundlage von hydraulischem Zement)	
Druckfestigkeit	Klasse R4
Chloridionengehalt	≤ 0,05 %
Haftvermögen	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand	KNF / NPD
Elastizitätsmodul	KNF / NPD
Temperaturwechselverträglichkeit	KNF / NPD
Griffigkeit	KNF / NPD
Wärmeausdehnungskoeffizient	KNF / NPD
Kapillare Wasseraufnahme	KNF / NPD
Brandverhalten	Klasse E
Gefährliche Substanzen	Übereinstimmung mit EN 1504-3:2005, 5.4

KNF / NPD: „Kennwert nicht festgelegt“ / „No Performance Determined“

VERARBEITUNG

AUSFÜHRUNGSANWEISUNG: bitte beachten!

UNTERGRUND: gründlich reinigen; lose und haft-hemmende Teile sowie Zementschlämme durch Druckwasserstrahlen o. Ä. bis zum tragfähigen Korngefüge entfernen; eine ausreichende Abreißfestigkeit muss gewährleistet sein (i. M. ≥ 1,5 N/mm²). Bis zur Sättigung vornässen; freigelegten Betonstahl entrostet (Reinheitsgrad Sa 2^{1/2}) und lückenlos mit MHO2 PAGEL-KORROSIONSSCHUTZ beschichten.

HAFTBRÜCKE: MHO2 PAGEL-KORROSIONSSCHUTZ UND HAFTBRÜCKE mit einem harten Besen lückenlos und porentief in den vorbereiteten Betonuntergrund einbürsten. Die nachfolgende Beschichtung muss frisch in frisch erfolgen.

Bei Unterbrechung bzw. Erhärtung muss die Haftbrücke vollständig abbinden. Nach entsprechender Wartezeit Vorgang wiederholen.

MISCHEN: Wasser (max. 12 % MH20 bzw. 9 % MH80, entsprechend 2,5-2,75 l je Sack) bis auf eine Restmenge in den Zwangsmischer einfüllen, Trockenmörtel hinzufügen und ca. 3 Minuten mischen; restliches Wasser zugeben und weitere 2 Minuten mischen.
 Angaben zur Ausführung gemäß abP beachten

VERARBEITUNG: MH20/MH80 in plastischer Konsistenz in die noch nicht abgebundene Haftbrücke einbringen, verteilen und glätten.
 Grenztemperaturbereich: +5 °C bis +35 °C

NACHBEHANDLUNG: Oberfläche gegen Wind, Zugluft und vorzeitige Wasserverdunstung mind. 3 Tage schützen, z. B. mit Folie oder Jutebahnen. Erfolgt keine nachfolgende Beschichtung, kann die Oberfläche außerhalb von ZTV-ING-Baustellen mit O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ nachbehandelt werden. Bei hohen oder niedrigen Temperaturen, direkter Sonneneinstrahlung oder Windeinwirkung sind die ergänzenden Angaben des Technischen Datenblattes O1 PAGEL-VERDUNSTUNGSSCHUTZ zu beachten.

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen. Sie sind jedoch – auch in Bezug auf Schutzrechte Dritter – unverbindlich und befreien den Kunden nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen. Die angegebenen Prüfdaten wurden im Normalklima nach DIN 50014 ermittelt. Es handelt sich um Durchschnittswerte und -analysen. Abweichungen sind bei Anlieferung möglich. Abweichende Empfehlungen von diesem Prospekt bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Planer und Verarbeiter sind angehalten, sich jeweils über den neuesten Stand der Technik und die jeweils gültige Ausgabe dieses Prospektes kundig zu machen. Unser Kundendienst hilft Ihnen jederzeit gerne, und wir freuen uns über das von Ihnen gezeigte Interesse. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen Produktinformationen ungültig. Die jeweils aktuelle und gültige Fassung ist im Internet unter www.paget.com abrufbar.



PAGEL®
SPEZIAL-BETON GMBH & CO. KG

WOLFSBANKRING 9 · D-45355 ESSEN
 TEL. +49 (0)2 01-6 85 04-0 · FAX +49 (0)2 01-6 85 04-31
 INTERNET: WWW.PAGEL.COM · E-MAIL: INFO@PAGEL.COM